

НЛМК

КРЕПЧЕ СТАЛИ



КРЕПЧЕ СТАЛИ



НЛМК — место, где работают хорошие люди

Татьяна Аверченкова

Чтобы быть металлургом, нужно искренне любить профессию и уважать свою работу. Здесь мы проводим большую часть своего времени, сюда приходят наши дети и даже внуки. Это значит, что у нас хорошая компания, в которой работают хорошие люди.

Когда мы говорим о 90-летии, то часто вспоминаем о временах строительства и первых серьезных успехах комбината. Но не менее важно помнить и о том, что происходило с комбинатом за последние 20–30 лет, время работы многих из нас. А сделано было немало: в два раза выросло производство чугуна и стали, полностью перестроено коксохимическое производство, модернизировано прокатное производство, в два раза выросло производство электротехнических сталей и в четыре — проката с покрытием. При этом воздействие предприятия на окружающую среду уменьшились примерно на четверть.
Все это произошло в наше время.

Юбилейный альбом как раз и посвящен этим событиям: металлургам-современникам, которые вносят свой ежедневный вклад в развитие комбината и продолжают его историю.

От всего сердца благодарю вас за труд!

Татьяна Аверченкова
Управляющий директор ПАО «НЛМК»



1934-2024

НЛМК

АГЛОМЕРАЦИОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Комбинат — уникальный организм



Михаил Окулов

Я пришел в компанию в 2001 году, в строительно-монтажный цех. Первый мой объект был в ККЦ-1 (тогда еще), мы делали работы по строительству новой УНРС. Конечно же, я и представить не мог все ощущения от масштабов и размеров комбината.

Затем были стройки в ЛПЦ-4 (тогда еще), в частности, строили АПП-2 (где я сейчас и работаю), коксохим, ферросплавный цех, КЦ-2.

Самым интересным опытом было тогда еще новшество по нашим меркам — алмазное бурение и резка бетона. В частности, мы резали бетон под новый фундамент методических печей в ПГП. Было круто смотреть, как стальной канат с алмазными напайками, словно нож в масло, проходит сквозь бетон, разрезая на порционные куски тонны железобетона. В конце хочется сказать, что комбинат — уникальный организм, который надо поддерживать и улучшать.



ВСТРЕЧА ТЕПЛА И ХОЛОДА.
АГЛОМЕРАЦИОННЫЙ ЦЕХ



МИХАИЛ СКЛАДЧИКОВ, НАЧАЛЬНИК СМЕНЫ АГЛОМЕРАЦИОННОГО ЦЕХА



АГЛОМЕРАТ НА ИЗЛОМЕ «ПИРОГА»



АГЛОМЕРАЦИОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО



РОМАН ВОСКОБОЙНИКОВ, НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛЕНИЯ АГЛОМЕРАЦИОННОГО ЦЕХА



С ПЫЛУ С ЖАРУ. ЗАПЕКАНИЕ АГЛОМЕРАТА



ЕВГЕНИЙ ПУТИЛИН, АГЛОМЕРАЦИОННЫЙ ЦЕХ



1934-2024

НЛМК

КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Моя вторая семья

Евгений Королев



Июль 2021 года. Я работаю педагогом дополнительного образования. Меня отправляют в командировку в Липецк для обучения. До этого я никогда не был в Липецке, да и не слышал про него ничего. Каждый день я ходил на обучение пешком по Проспекту Мира, невероятно удивляясь колоритности района. Только одна вещь выбивалась из общей картины — непонятное для меня здание с колоннами и стеклянной крышей. Выбивалось скорее даже не здание, а именно подход к строительству. Я впервые видел в таком процессе людей в белых рубашках, касках и с чертежами в руках. Несколько дней здание не давало мне покоя.

В итоге коллеги с обучения рассказали, что у Липецка есть сердце — НЛМК, и это его корпоративный университет. Для меня это было немного удивительно — металлургический комбинат строит себе целый корпоративный университет, да еще, оказывается, НЛМК активно поддерживает центры образования и проводит конкурсы для школьников. Я остался под впечатлением!

Через полгода я наткнулся на объявление о стажировке в НЛМК. Расстроился, когда увидел, что сроки уже вышли, но ради интереса попробовал открыть анкету... И она открылась! Следующие несколько месяцев я проходил тесты, собеседования, затем прошел первый двухмесячный этап знакомства с компанией.

И вот 31 июня 2022 года я стою перед дверьми представительства в Москве и готовлюсь подписать трудовой договор. Счастлив: я сотрудник.

Спустя полгода — командировка в Липецк. Час ночи. КХП. Все устали, а я чувствую, что эта компания и моя команда стали мне второй семьей.



ЗАГРУЗОЧНАЯ МАШИНА КОКСОВЫХ БАТАРЕЙ



ГЕННАДИЙ ФЕДОТОВ, ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ КОКСОХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА



УКЛАДЧИК-ЗАБОРЩИК РОТОРНЫЙ,
СКЛАД УГЛЯ, КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО


ТОЛЬКО ИЗ КОКСОВОЙ ПЕЧИ



ЦЕХ УЛАВЛИВАНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ,
БЕНЗОЛЬНАЯ УСТАНОВКА,
КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО



ЛЮДМИЛА ЩЕЛКИНА, МАШИНИСТ КОТЛОВ КОКСОХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА



1934-2024

НЛМК

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Горжусь быть частью истории

Светлана Душкина



В этом году родному комбинату исполняется 90 лет. Как ласково говорится — дедушка.

Я пришла трудиться на комбинат в 18 лет. Менялось название, форма собственности, но всегда была и есть стабильная работа и гарантия своевременной оплаты труда. За мою трудовую деятельность через мои руки прошло очень много документов, потому что я бухгалтер. 105 кабинет в комбинатоуправлении знали все. При увольнении каждый человек должен был пройти через этот кабинет, чтобы подписать обходной лист, здесь же велись кассовые и банковские операции, а также учет талонов на молоко и спецпитание. Все оформлялось и выписывалось вручную, считали с использованием счетных машинок.

За 35 лет работы многое изменилось. Теперь наш офис выглядит совершенно иначе — компьютеры, электронные документы, общение происходит по Скайпу и Зуму.

У меня в этом году тоже событие — 35 лет трудовой деятельности на НЛМК. Когда занимаешься любимым делом, то время просто пролетает. Когда говоришь, что ты трудишься на НЛМК, то сразу вырастаешь в глазах собеседника.

Конечно, я горжусь тем, что мне удалось стать частью истории такого могучего предприятия. Может быть, мой труд и не столь заметен в огромной махине металлургии, но он, несомненно, есть.



ЛИТЕЙНЫЙ ДВОР ДОМЕННОЙ ПЕЧИ №6



ГОРНОВОЙ ОТСЛЕЖИВАЕТ ПРОЦЕСС НАПОЛНЕНИЯ ЧУГУНОВОЗНЫХ КОВШЕЙ



УСТАНОВКА ВДУВАНИЯ
ПЫЛЕУГОЛЬНОГО ТОПЛИВА
ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 6



ЛИТЕЙНЫЙ ДВОР ДОМЕННОЙ ПЕЧИ №6



МАКСИМ ПЕШКОВ, ДОМЕННЫЙ ЦЕХ №1



СЛИВ ЧУГУНА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ №6



АНДРЕЙ ФЕДОРОВ,
ДОМЕННЫЙ ЦЕХ №2



СЛИВ ЧУГУНА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 6



АЛЕКСАНДР ВЕРИНИКИН, ДОМЕННЫЙ ЦЕХ №2



ВЛАДИМИР СКОМОРОХОВ, ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ №5



ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛИ
ДОМЕННОЙ ПЕЧИ «РОССИЯНКА»



**ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
ДОМЕННОЙ ПЕЧИ «РОССИЯНКА»**



МАКСИМ ПРОВОРОВ, МАСТЕР ДОМЕННОЙ ПЕЧИ



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ «РОССИЯНКА»



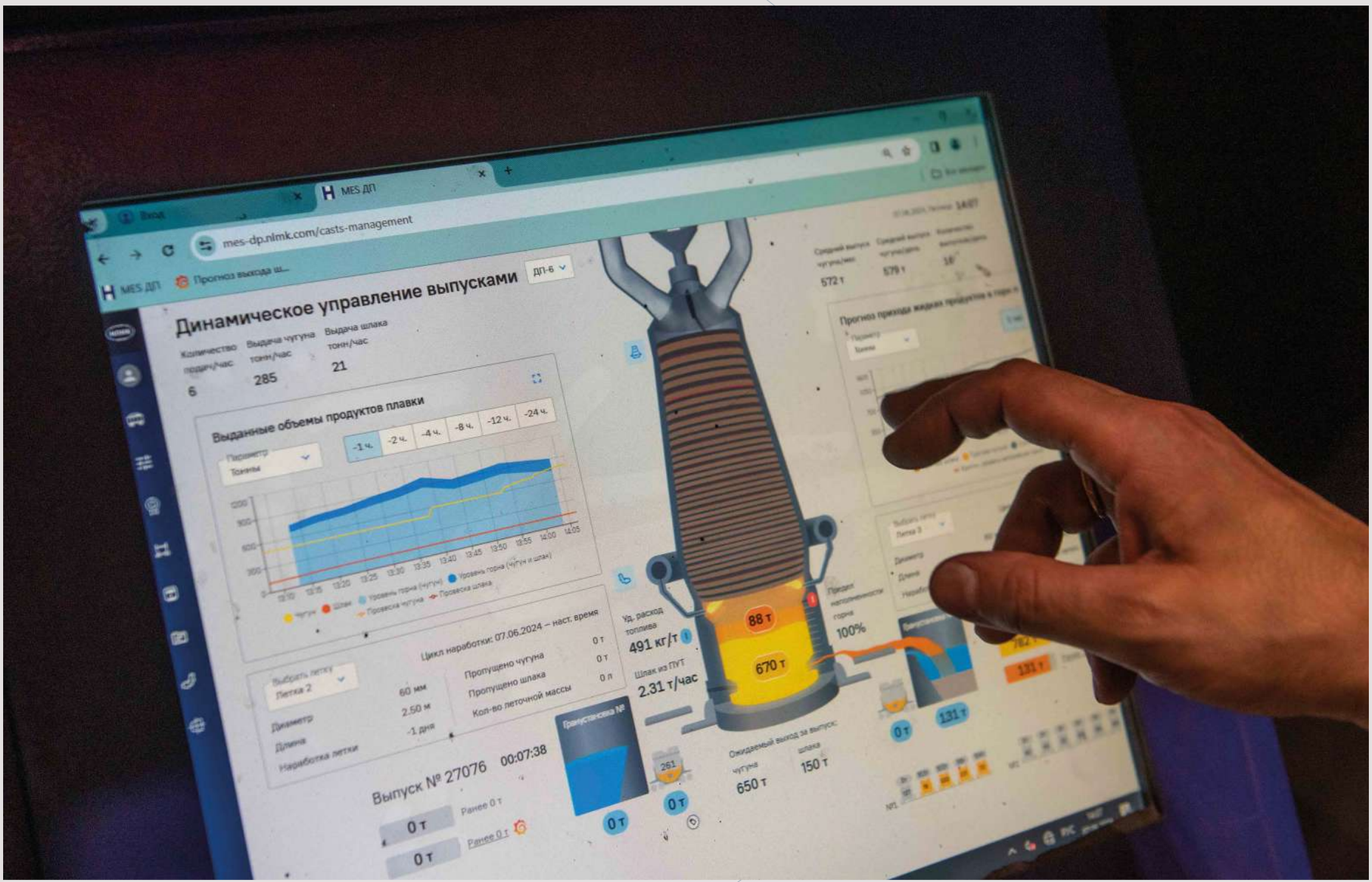
ВАДИМ СТАРОВЕРОВ,
ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ №6



ВЫПУСК ЧУГУНА,
ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ № 6



ВЫПУСК ЧУГУНА, ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ № 6



ГОРНОВОЙ ЗА ПЛАНШЕТОМ УПРАВЛЯЕТ ПРОЦЕССОМ РАБОТЫ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ №6



АЛЕКСАНДР ХИТРИК,
ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ № 6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАБОТЫ
ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 6





ОЛЕГ МАКАРОВ, ЭЛЕКТРОМОНТЕР ДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



1934-2024

НЛМК

КОНВЕРТЕРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Можно расплавить Терминатора

Виталий Смородин



Будучи студентом группы Липецкого металлургического техникума осенью 1998 года, мы попали на комбинат на ознакомительную практику, чтобы воочию посмотреть на то производство, где в скором времени нам предстояло трудиться.

Мы были уже на аглофабрике и доменном производстве, и вот ККЦ-2 (в тот момент он назывался еще так). Нас встретил представитель цеха, быстро провел инструктаж, и мы пошли в цех.

Представлять мысленно то, что рассказывали родители, приходя с работы, и первый раз увидеть самому — это большая разница. Было восхищение. Везде громадные машины завалки скрапа, конвертора, искры расплавленного металла при сливе металла, лязганье механизмов — все как в фантастических фильмах про постапокалиптическое будущее (прям как «Терминатор-2»).

И тут, проходя по мостику, видя ковши со сталью, один из парней спрашивает: «Наверное, в таком Т-1000 и расплавили». На что сопровождающий поворачивается (не расслышав суть вопроса в производственном шуме) и говорит: «Ну как тут— сказать не могу, а вот в ККЦ-1 точно можно».

Тогда у нас это вызвало смех. С тех пор прошло немало лет, а собираясь изредка группой, мы вспоминаем те теплые моменты времени нашего студенчества.



КОВШИ ЕДУТ ИЗ КОНВЕРТЕРНОГО ЦЕХА



АЛЕКСЕЙ КОЗЛОВ, КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



КРАСОТА ПРОИЗВОДСТВА



АЛЕКСЕЙ ЗАЙЦЕВ, СТАЛЕВАР КОНВЕРТЕРНОГО ЦЕХА №2



ПЕРЕЛИВ ЧУГУНА В ЗАЛИВОЧНЫЙ КОВШ.
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ № 2



ПОДГОТОВКА ЧУГУНА К ЗАЛИВКЕ В КОНВЕРТЕР.
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



ДЕНИС ИВАННИКОВ, КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ № 2



АЛЕКСАНДР ФУРСОВ, КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ № 2



НА ЗАГРУЗКЕ КОНВЕРТЕРА. КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



РАБОТА КОНВЕРТЕРНОГО ЦЕХА №2.
ЕВГЕНИЙ КИСИЕВ И АНДРЕЙ ПОПОВ



ДЕНИС ИВАННИКОВ,
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ № 2



ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ СЛЯБА. КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



ИЗМЕРЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ СТАЛИ. КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



ГАЗОПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА СЛЯБА.
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ № 2



РАБОТА КОНВЕРТЕРА.
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



ВЛАДИМИР КОРНИЛОВ И АЛЕКСАНДР ШАХОВ, КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



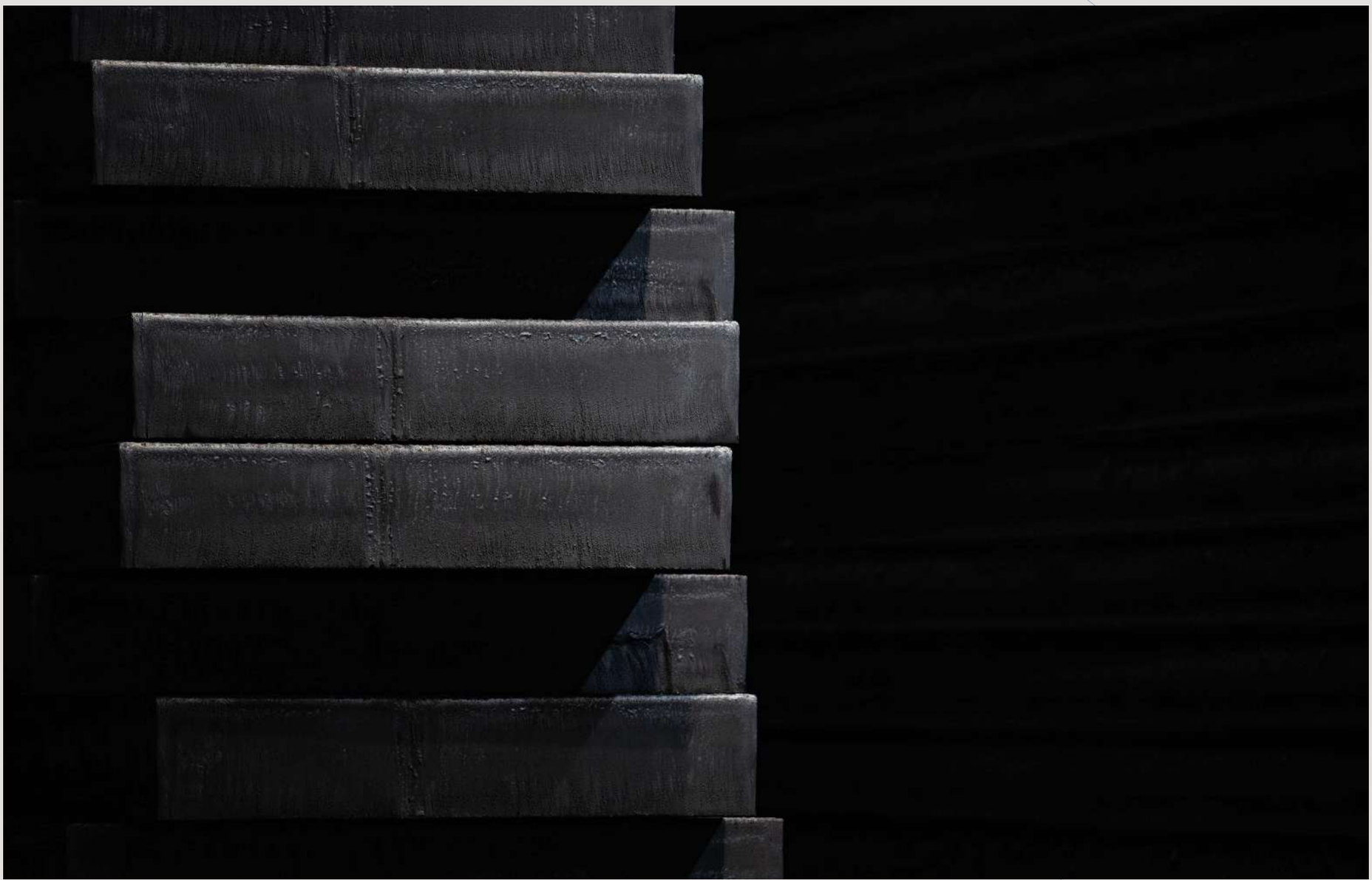
ИЗМЕРЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ СТАЛИ.
ВЛАДИМИР КОРНИЛОВ, КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



СТАЛЕВАР ЗА РАБОТОЙ. КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



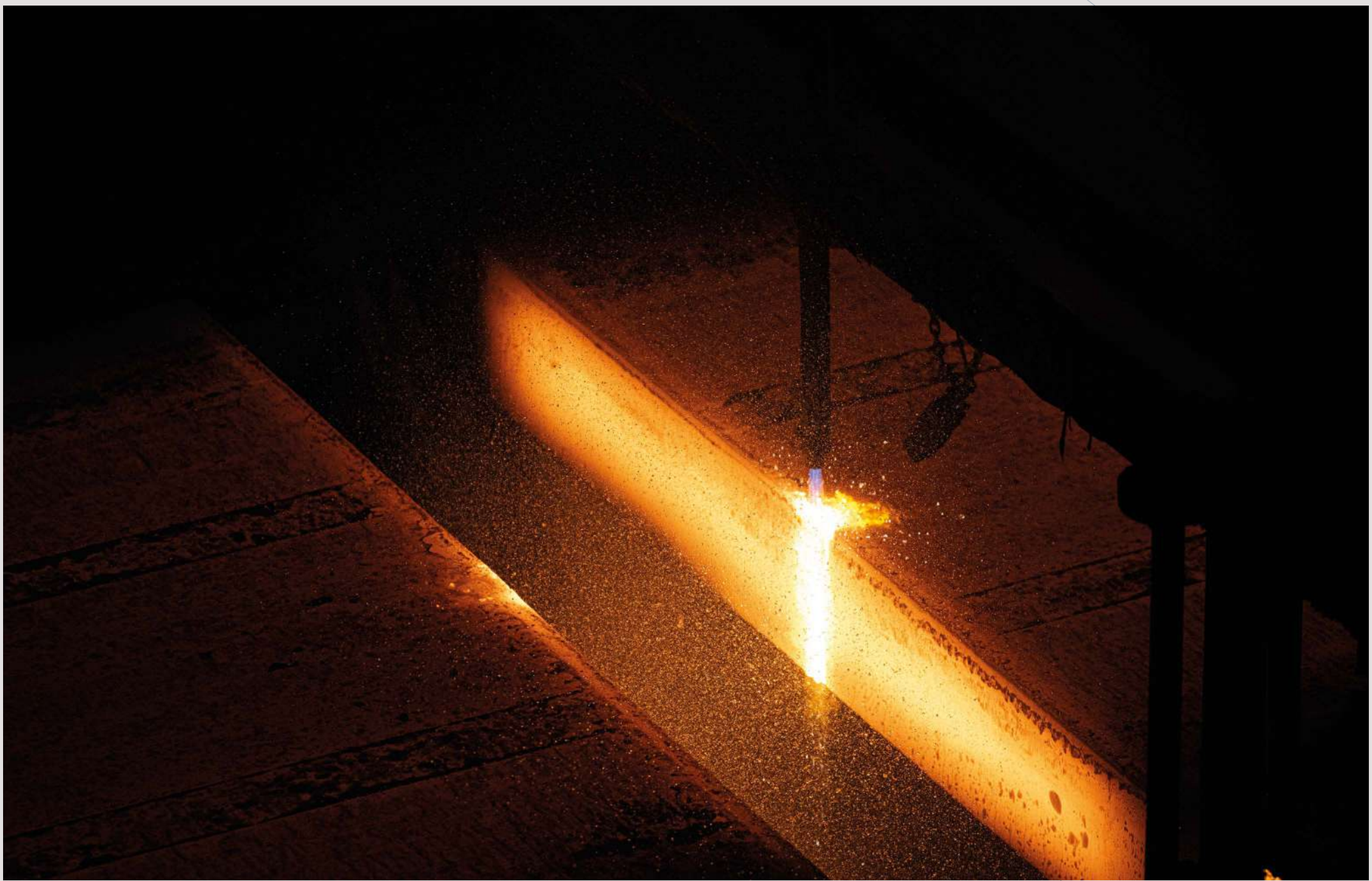
ОБРАБОТКА ПОРОКОВ МЕТАЛЛА. КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



СКЛАД СЛЯБОВ



МАКСИМ РЕЗВЫХ,
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ № 2



ГАЗОПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА СЛЯБА. КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ №2



90 1934-2024

НЛМК

ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

Выполнить невыполнимое

Дмитрий Краснобородько



Август 2018 года. Исполнял обязанности начальника УОМ ЦГП. План отгрузки в горячем прокате составлял 173 500 тонн (без учета подката ЦДС и ЦТС в объеме 103 200 тонн). На 00:00 31.08 отставание от месячного плана было уже 8099 тонн (125 вагонных норм), для суточной отгрузки цифра весомая.

Причина банальная — недостаточное количество подвижного состава, связанная с перебоями на сети РЖД. Металл к отгрузке есть, а грузить не во что. К 17:00 на вечерней оперативке было понятно, что ЦГП не выполняет план августа по отгрузке, так как к этому времени было отгружено только 5000 тонн, до выполнения месячного плана оставалось загрузить еще 3100 тонн.

За оставшиеся три часа до окончания смены (20:00) отгрузить такой объем — «невыполнимая» задача. А невыполнение плана по отгрузке в ЦГП — это нонсенс, даже по не зависящим от нас причинам.

Когда я вышел с оперативки, раздался звонок, начальник отдела ЦЭПС УЖДТ сообщил, что везут подвижной состав. «Успеете сделать план?» — спросил он. Я вернулся на участок, и мы начали выполнять «невыполнимое». Вся работа на тупиках была переключена только на отгрузку, постановки с ПС менялись двумя локомотивами (один выводил груженый состав, другой ставил порожние платформы).

Благодаря слаженной командной работе подразделений УЖТД по обеспечению и обслуживанию ж/д тупиков, УККП участка ЦГП по оформлению документов, сменного персонала УОМ ЦГП к 20:00 месячный план был перевыполнен на 203 тонн (173 703 тонны).

Утром начальник ЦГП при встрече спросил: «Что улыбаешься, неужели выполнили план?» «Да», — ответил я.



ПРОХОЖДЕНИЕ РАСКАТА
ПО ПРОМЕЖУТОЧНОМУ РОЛЬГАНГУ СТАНА 2000.
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА



ПЕРЕВАЛКА РАБОЧИХ ВАЛКОВ СТАНА 2000. ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА



АЛЕКСЕЙ СТРУКОВ,
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА



АЛЕКСЕЙ АБРОСИМОВ,
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА



ЧИСТОВАЯ ГРУППА СТАНА 2000, ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

Каждое найденное решение — настоящая победа



Евгений Матвеев

Свои знания инженера-металлурга со специализацией прокатное производство я получил в Сибирском металлургическом институте Новокузнецка, а профессиональные навыки и опыт приобрел уже в ЛПЦ-3 НЛМК. В решении производственных задач всегда руководствовался инженерным подходом: анализ, решения, внедрение.

Будучи в должности старшего мастера Стана 2000, изучив причины несоответствия фактического уровня прокатки требованиям проектной документации, я скорректировал методику расчета толщины компенсирующих пластин, описал ее формулой, что позволило повысить надежность эксплуатации оборудования.

Во время приемки шлифовальных станков на фирме ГЕРКУЛЕС (Германия) мною были выявлены несоответствия конструкции условиям контракта. Продавец в дальнейшем устранил нарушение и поставил специальный адаптер устройства мягкой загрузки валков в люнеты без подушек.

В период работы начальником аналитической группы во время капитального ремонта стана начальник цеха направил меня курировать замену весов на рольганге посада участка нагревательных печей. Оборудование спроектировала, изготовила и поставила фирма АО «МЕТРИМПЕКС» (Будапешт, Венгрия), сотрудники которой осуществляли и шефмонтаж. Изучая конструкцию на площадке перед монтажом, я обнаружил, что рычажная система весов неработоспособна. В результате своевременно принятых мер по доработке конструкции удалось избежать внепланового простоя при запуске стана с капремонта.

При анализе исполнения производственной программы возникают вопросы о причинах отклонений от плановых показателей. Руководство цеха поставило перед аналитической группой задачу разработать методику по факторному анализу для расчета образовавшихся несоответствий. В результате была создана математическая модель расчета объемов проката на базе фактических и плановых параметров производства, что позволило выявить наиболее узкие места в производственном процессе и оперативно принимать управленческие решения. Кроме того, данная программа используется для пофакторного анализа причин отклонений за любой затребованный период и востребована для расчетов возможных объемов производства на планируемые параметры и сроки.

Хорошо зная, и не понаслышке, а из личного опыта, о проблемах оптимизации ритма прокатки, всегда хотелось иметь систему управления процессом загрузки стана, позволяющую в рамках существующей технологии минимизировать время нагрева слябов в печах при достижении максимально возможной производительности процесса за счет сокращения пауз между полосами и повышения скорости прокатки в чистовой группе. Последнее стало возможным благодаря появлению на комбинате программы цифрового развития процессов и привлечению к работе IT-специалистов. Результатом стало создание «Сервиса рекомендаций для управления ритмом прокатки на Стане 2000», применение которого позволило минимизировать потери и повысить производительность процесса прокатки.

Работа на производстве на протяжении всего трудового пути ставила передо мной и моими коллегами сложные задачи и новые вызовы, которые мы принимали. И каждое найденное решение становилось настоящей победой: иногда большой, иногда очень личной.



БОРЬБА СТИХИЙ.
СТАН 2000, ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА



РАБОТА СТАНА 2000



УКРОЩЕНИЕ ГОРЯЧЕГО МЕТАЛЛА.
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА



ДЕНИС КЛИМОВ И МАКСИМ ПОНАМАРЕВ, ВАЛЬЦОВЩИКИ СТАНА ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ



ТЕЧЕНИЕ МЕТАЛЛА ПО ЛИНИИ ПРОКАТНОГО СТАНА.
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

Комбинат поддерживает всех своих спортсменов



Олеся Морозова

Спорт в моей жизни присутствовал всегда, и когда в 2010 году после училища я пришла работать на комбинат в цех горячего проката, я не боялась не справиться с такой сложной и ответственной работой машиниста крана, а больше всего переживала, что в моей жизни станет меньше спорта.

Время показало, что переживала я абсолютно зря.

О своей любви к спорту и активному образу жизни с первых дней объявила коллегам из профкома. Каждое мое рабочее утро начиналось с поездки на велосипеде до новых проходных или Стана 2000, со временем появилась возможность доезжать непосредственно до ЦГП.

Мне, как увлекающемуся человеку, было интересно развиваться не только в профессиональной сфере, но и в спорте. Поэтому я продолжала пробовать себя в разных его видах. Во многом этому способствовала активная спортивная жизнь, организованная на комбинате. Благодаря Спартакиаде среди работников, я впервые встала на лыжи, начала тренироваться под руководством опытного наставника и через год уже приняла участие в зимнем триатлоне, проехала свои первые «лыжные» километры. Соревнования по легкой атлетике подтолкнули меня возобновить беговые тренировки и стать лучшей среди спортсменок не только комбината, но и Липецка. Увлечение «северной ходьбой» тоже выросло из соревнований по этому виду спорта в рамках Спартакиады. Мое упорство, увлеченность и внутренний перфекционизм привели меня в 2024 году к бронзовой медали Чемпионата России и отбору в сборную страны.

Особняком в моей личной спортивной истории стоит увлечение плаванием. Я с детства боялась глубины, но соревнования в рамках Спартакиады побудили меня пойти в бассейн и освоить технику кроля. Не могла подвести команду цеха, в которой не хватало участников именно в этом соревновательном виде.

Я могу гордиться своими спортивными достижениями и результатами. В 2024 году удостоилась чести быть занесенной на доску почета «Спортивная слава Липецкой области» за значительный личный вклад в развитие физической культуры и спорта, высокие спортивные результаты.

Сейчас спорт — неотъемлемая часть моей жизни и жизни моих коллег. И в этом увлечении комбинат поддерживает всех своих спортсменов. Регулярные тренировки по различным видам спорта и, конечно же, Спартакиады среди работников делают нас не только сильнее физически, но и заряжают необходимой энергией для такой сложной, но от того не менее любимой работы на производстве.



РАСКАТ НА ВХОДЕ В ЧИСТОВУЮ ГРУППУ,
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА



ЧЕРНОВАЯ ГРУППА СТАНА 2000,
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА





АЛЕКСЕЙ КЛИМЕНТОВ, ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА СТАБИЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЙ



ЕВГЕНИЙ СОЛОМЕНЦЕВ,
ВАЛЬЦОВЩИК СТАНА ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ



АНДРЕЙ ГОЛОЩАПОВ, ВАЛЬЦОВЩИК СТАНА ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ



СТАН 2000,
ЦЕХ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

1934-2024

НЛМК

ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА И ПОКРЫТИЙ

Изменения только для улучшения

Сергей Миронов



После школы я поступил в ПТУ №10 в Липецке. В программе была экскурсия в ЦХПП. Посетив огромный, по моим впечатлениям, цех, сразу захотел работать именно здесь. Так и получилось устроиться в ЦХПП. Работал я на агрегате № 5. Призвали на воинскую службу. Отслужив, вернулся на тот же агрегат № 5.

Через некоторое время начался набор на упаковку экспорта в рулонах. Меня перевели работать бригадиром на упаковке металла. Собрали бригаду из нескольких человек и работали только в утреннюю смену (позже начали работать по сменам).

Начинать с нуля было тяжело. Приходила комиссия каждую смену, рассчитывали размеры упаковочного материала (металл, пленка, обручка, картонные уголки, крышки, скотч для фиксации и т. д.), а также организовывали площадку для безопасной упаковки.

Выслушивали нас, применяли в работу приспособления для удобства упаковки (стенды для разматывания пленки, бумаги, обручки, приспособления для транспортировки реквизитов, так называемые держатели листов и тележки, диспенсер для скотча и многое другое). Разрабатывали схемы упаковки, безопасные СИЗ, вместе с ними качество упаковки рулонов, а также товарный вид.

Общими усилиями упаковку организовали быстро и качественно.

Но была поставлена новая задача — упаковка большегрузных рулонов до 25 тонн. Имея наработки упаковки товарных рулонов до 10 тонн, мы смогли в очень короткий срок освоить упаковки большего диаметра.

Упаковка круглого проката осуществляется и в настоящее время. Меняются только материалы, улучшающие качество упаковки.



ГОТОВЫ К ОТГРУЗКЕ.
ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА
И ПОКРЫТИЙ



АЛЕКСАНДР СУХИН, ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА И ПОКРЫТИЙ



ПОГРУЗКА РУЛОНА.
ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА И ПОКРЫТИЙ



УПАКОВКА ПОЛИМЕРНОГО ПРОКАТА. ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА И ПОКРЫТИЙ



АНДРЕЙ ОЛЕНИН,
ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА И ПОКРЫТИЙ



АГРЕГАТ НЕПРЕРЫВНОГО ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ-3



АЛЕКСАНДР АЗАРНИН, СТАРШИЙ ПЛАКИРОВЩИК БРИГАДЫ № 4, АГРЕГАТ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ №1

НЛМК — это реализация возможностей

Владимир Гребеньков



У многих людей жизнь делится на «до» и «после». Анализируя свою историю, вспоминая свою предыдущую трудовую деятельность, я могу с полной уверенностью сказать, что Новолипецкий металлургический комбинат всегда присутствовал в моей жизни, тянул к себе своим величием и вызывал искреннее желание узнать, как работает этот огромный «организм».

Я оказался в большой семье ПАО «НЛМК», а именно в отделе пожарной безопасности Управления охраны труда и промышленной безопасности, чему безмерно рад и горд, и по настоящее время весь свой приобретенный профессиональный и жизненный опыт пытаюсь направить на благо, сохранение жизни и здоровья работников производства.

Но НЛМК — это не только про напряженную и ответственную работу, НЛМК — это еще и про реализацию возможностей и воплощение мечты. Комбинат дал мне уникальную возможность проявить себя в творческом плане. Именно здесь у меня появилась возможность регулярно участвовать в волонтерском проекте «Звонкие голоса комбината» и совсем недавно выступить перед своими коллегами на большой сцене Корпоративного университета перед большой аудиторией на мероприятии, посвященном 25-летию Управления охраны труда и промышленной безопасности.

Уверен, для каждого сотрудника важно признание не только как профессионала в своей области, но и как творческой, неординарной личности со своими талантами и уникальными навыками.
НЛМК мне смог дать и то, и другое.



РУЛОН НА РЕЗКЕ.
ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА
И ПОКРЫТИЙ



РУЛОН ЕДЕТ НА ОТЖИГ.
ЦЕХ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА
И ПОКРЫТИЙ



ОКСАНА УСАЧЕВА, КОНТРОЛЕР УПРАВЛЕНИЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ



1934-2024

НЛМК

ЦЕХ ТРАНСФОРМАТОРНОЙ СТАЛИ

Развитие вширь

Татьяна Авдеева



Тяга и интерес к металлургии у меня появились еще в школе. После своей первой экскурсии на комбинат я поняла, что влюбилась. Влюбилась в производство, в людей, которые являются частью такой большой мировой машины, влюбилась в дело.

На комбинате за столь короткий срок я успела поработать в нескольких подразделениях. Свой путь я начинала оператором поста в УЖДТ. Железная дорога в условиях промплощадки научила меня ответственности и быстрой адаптации к любым условиям. Параллельно училась в магистратуре ЛГТУ на очном отделении. Совмещать порой было нелегко, но сложности никогда не пугали меня — упрямый характер.

Далее решила попробовать свои силы в конкурсе «Молодой специалист». Несмотря на то что работала железнодорожницей, выбрала секцию «Сталеплавы». После того как заняла первое место, начала задумываться о смене деятельности. Развитие вширь — вторая особенность характера. Мне хотелось знать все: как производят кокс, как устроен конвертер, зачем нужна производственная система.

Заинтересовалась экологией на комбинате. Успешно прошла собеседование на инженера отдела повышения экологической эффективности УПЭ. Но, будучи экологом, не перестаю интересоваться вопросами производства. Мне по-прежнему необходимо обо всем знать и научить этому тех, кто меня окружает. Считаю свою историю подтверждением того, что на комбинате есть возможность развиваться в разных направлениях. Далеко не каждая компания настолько внимательно относится к развитию своих людей. Спасибо!



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВКИ
ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ПРОБ



УЗЕЛ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ПОЛОСЫ, ЦЕХ ТРАНСФОРМАТОРНОЙ СТАЛИ



ТРАНСПОРТНЫЙ УЧАСТОК ПЕРЕД ВХОДОМ В ПЕЧЬ
АГРЕГАТА НЕПРЕРЫВНОГО ОТЖИГА ДИНАМНОЙ СТАЛИ



ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ
АГРЕГАТА НЕПРЕРЫВНОГО ОТЖИГА ДИНАМНОЙ СТАЛИ



УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЛАКОВОГО ПОКРЫТИЯ АГРЕГАТА НЕПРЕРЫВНОГО ОТЖИГА ДИНАМНОЙ СТАЛИ



ТОРЖЕСТВЕННЫЙ ЗАПУСК АГРЕГАТА НЕПРЕРЫВНОГО ОТЖИГА



ПЕЧЬ АГРЕГАТА НЕПРЕРЫВНОГО ОТЖИГА ДИНАМНОЙ СТАЛИ



90 1934-2024

НЛМК

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Семейная династия

Елена Постникова



В преддверии юбилея НЛМК хотелось рассказать о своей семейной династии. Если посчитать, сколько лет наша большая семья отдала комбинату, то получится очень большая цифра — около 300 лет! В разное время здесь трудились и продолжают трудиться 13 моих родственников — представителей нашей дружной и преданной комбинату семьи.

Начало нашей трудовой династии на тогда еще НЛМЗ положили мой отец, Сушков Леонид Михайлович, и мой дядя, Сушков Станислав Михайлович. К сожалению, они уже ушли из жизни, но это были люди-глыбы, которым была по плечу любая работа и задача. До сих пор их вспоминают как суперспециалистов в своей области, которым очень трудно было найти замену. Их труд и достижения, безусловно, были отмечены различными наградами, и мы все помним их и очень гордимся ими. Сегодня их дети, внуки и правнуки продолжают успешно работать на комбинате и каждый день делать свое дело уже на своем рабочем месте.

Расскажу немного и о себе, как об одном из представителей династии. На комбинат пришла в непростые 90-е годы и уже 34 года работаю в прекрасном коллективе МЦСО, в котором нашла не только любимую работу, но и свою вторую половину, поэтому 34 года — это не только про стаж в профессии, но и про мою личную семью. Конечно, чтобы подробно рассказать обо всех моих родных, надо написать целую книгу, которая стала бы настоящим пособием по специальностям, которые есть на нашем комбинате, — настолько разнообразны профессиональные умения моих родных и обширен список мест комбината, где они работали и продолжают трудиться.

Я очень горжусь тем, что, наверное, немногие могут похвастаться такой историей своей семьи. Все представители нашей династии очень скромные люди, но каждый из них со своей историей появления на комбинате достоин оказаться на страницах книги.



ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



РОМАН ТИТОВ, ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК МЕХАНОСБОРОЧНОГО ЦЕХА ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



СЕРГЕЙ ПЛЕСЕИНОВ, ФОРМОВЩИК ФАСОНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА.
УЧАСТОК 3D-ПЕЧАТИ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ



СЕРГЕЙ НИКУЛЬЧЕВ, НАЛАДЧИК СТАНКОВ И МАНИПУЛЯТОРОВ
С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



ДМИТРИЙ ВЕТЧИНКИН, ГАЗОЭЛЕКТРОСВАРЩИК, ПРОМЫШЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ РОБОТ «METEOR»



ВЕРА БАТУНИНА, ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ЦЕХА ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



СЕРГЕЙ НИКУЛЬЧЕВ, НАЛАДЧИК СТАНКОВ
И МАНИПУЛЯТОРОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ.
СЕРГЕЙ АКИШИН, ТОКАРЬ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ЦЕХА ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



НИКИТА МУРТАЗИН, ОСНОВНОЙ МЕХАНОСБОРОЧНЫЙ ЦЕХ



1934-2024

НЛМК

ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

Возможности безграничны



Ирина Кунафина

Металлургическая промышленность и экскурсии — казалось бы, что может быть общего между этими двумя понятиями? До некоторого времени так считала и я, проводя экскурсии по Липецкой земле. Но, начав работать экскурсоводом на НЛМК, поняла, как это захватывает. Синергия производства и человека. Мощь и дружный коллектив.

Каждый день я делаю открытия и для участников экскурсий, и для себя. Возможности безграничны.

Причастность к большой и дружной команде с почти вековой историей дает мне импульс двигаться дальше, развиваться.



СТЕНД РАЗОГРЕВА СТАЛЬКОВШЕЙ Q-30 ТОНН.
ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



ЗАЛИВКА СТАЛИ В ЛИТЕЙНЫЕ ФОРМЫ. ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



РАБОТА РАЗЛИВЩИКА СТАЛИ ПЛАВИЛЬНОГО УЧАСТКА.
СЕРГЕЙ КУЗЬМИЧЕВ,
ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



РАЗЛИВЩИКИ ОЖИДАЮТ
ПОСТАНОВКУ СТАЛЬКОВША.
ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



ХУДОЖЕСТВЕННОЕ ЛИТЬЕ «БЮСТ ХРЕННИКОВА». ЕЛЕНА БОБРОВСКИХ, ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



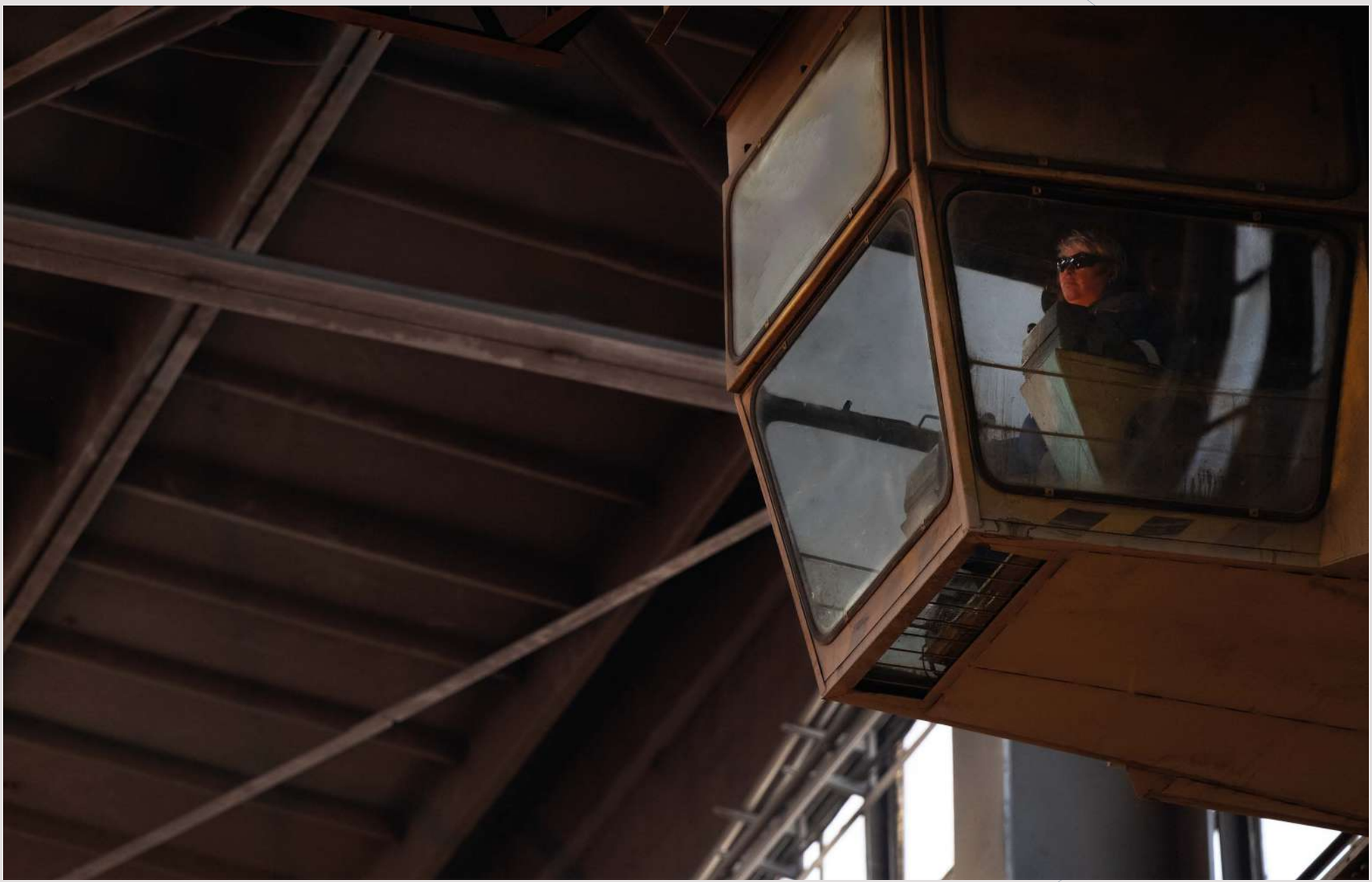
АЛЕКСАНДР АВДЕЕВ, ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



ХУДОЖЕСТВЕННОЕ ЛИТЬЕ «БЮСТ ХРЕННИКОВА».
ЕЛЕНА БОБРОВСКИХ, АЛЕКСАНДР ШИШКИН,
ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



ВЫПУСК СТАЛИ
ИЗ ДУГОВОЙ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЙ ПЕЧИ.
ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



РАБОТА «НА ВЫСОТЕ». ОЛЬГА ЧЕРНИКОВА, ФАСОНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



1934-2024

НЛМК

УПРАВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Развитие вширь

Алексей Ковешников



Вся трудовая карьера моего папы была на НЛМК. Он много рассказывал про свою работу, про коллектив и про то, что приобрел там много хороших друзей. Я долгое время не решался пойти работать на НЛМК. Хотя было желание попробовать себя на таком производстве.

И однажды я решился. Отучился на помощника машиниста и подал анкету. Меня приняли на работу. Вначале мне было многое непонятно и тяжело. Мне казалось, что я никогда не пойму, что говорят по рации. Это были просто наборы цифр. Коллектив оказался хороший, меня поддерживали и мне подсказывали. Я начал разбираться в работе. Приобрел много хороших друзей, я уверен, что они помогут не только в работе, но и в жизни.

Спустя время мне предложили отучиться на машиниста тепловоза. Наша группа была первой, которая обучалась на площадке НЛМК, а экзамены на право управлять тепловозом мы сдавали в Минтрансе. Став машинистом, я отучился на наставника и уже сам помогал молодым сотрудникам. Участвовал в конкурсах и занимал призовые места.

Работа машистом или помощником на НЛМК предполагает, что ты будешь ездить по всему комбинату. Есть мало мест, где есть рельсы, а я там хотя бы один раз не проезжал. Очень увлекательно не только наблюдать, но и участвовать в производстве — от подачи сырья на доменные печи до снятия ковшей с жидким чугуном или вагонов с готовыми слябами, наблюдать за переливанием жидкого чугуна на миксерной площадке. За время работы я максимально пытался качественно выполнять свою работу. Это было оценено, и при формировании технического отдела меня позвали туда специалистом.

Но, как говорят, самые яркие эмоции — это эмоции, которые ты получаешь в первый раз. Я всегда буду помнить, как впервые ночью увидел, как переливают чугун, как сливают раскаленный шлак, и понял, насколько огромен НЛМК.



СЫРЬЕ ЕДЕТ НА КОМБИНАТ



РОМАН СОЛОМЕНЦЕВ, УПРАВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА



ВЫГРУЗКА ОКАТЫШЕЙ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДВИЖЕНИЕМ



УПРАВЛЕНИЕ РОСПУСКОМ ВАГОНОВ. МАРИНА ГУРОВА И ОЛЬГА ГОРЕМЫКИНА



ТЕПЛОВОЗ ТЭМ-14 «ЧЕРНАЯ АКУЛА»



БОРИС ЛИТОВЧЕНКО,
ПОМОЩНИК МАШИНИСТА



АЛЕКСАНДР СЕВАСТЬЯНОВ,
ДЕЖУРНЫЙ ПО СТАНЦИИ



УПРАВЛЕНИЕ ЛОКОМОТИВОМ. ВИКТОР КОЧКИН



90 1934-2024

НЛМК

АВТОТРАНСПОРТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Первый выезд

Елена Рубцова



Утро 3 апреля 2020 года. Липецк. На улицах пусто. Пандемия.

Сегодня стартовал волонтерский проект «Мы рядом», благодаря которому почти 500 одиноких пожилых ветеранов НЛМК получили наборы с товарами первой необходимости. Проект организован волонтерами предприятия при поддержке социального партнера НЛМК — благотворительного фонда «Милосердие» и компании «Ротекс».

И именно сегодня первый выезд! Нас, волонтеров, на этом первом рейсе четверо! И я в их числе. И страшно (пандемия), и гордость охватывает (первые мы, на нас смотрят), и волнительно (как пожилые нас воспримут, пустят ли, будут ли довольны...).

Потом будут еще и еще выезды. Но тот, первый, запомню навсегда!


НАЧАЛО РАБОЧЕГО ДНЯ



АНДРЕЙ КРЮЧКОВ, АВТОКОЛОННА № 2



АЛЕКСЕЙ АКИМЕНКО,
АВТОТРАНСПОРТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ



АЛЕКСАНДР СЕМИН,
АВТОКОЛОННА № 4



ПОКРАСКА КУЗОВА. ИРИНА АБРОСИМОВА, АВТОТРАНСПОРТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ



РЕМОНТ ТОПЛИВНОГО НАСОСА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ. ВЛАДИМИР ГОНЧАРОВ, АВТОТРАНСПОРТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ



ВИТАЛИЙ БУРЛАКОВ, АВТОКОЛОННА №4



1934-
2024

НЛМК

ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Активная жизненная позиция

Анна Пыркова



Хотелось бы рассказать о себе и своем пути на НЛМК. Пришла на комбинат в октябре 2011 года в ЦПП, где проработала 13 лет. Начала трудовую деятельность оператором ЭВиВМ, затем специалистом. В 2024 году я перешла в цех ЦЛК инженером, где когда-то начинала свой путь на НЛМК моя мама, Чичунова Наталья Владимировна.

Но сначала хотелось бы рассказать о более старшем поколении. Большое влияние на меня оказала бабушка, Киреева Лидия Федоровна, работавшая начальником КБУ, Ветеран труда, а также дедушки. Чичунов Виктор Иванович работал на НЛМК, не раз его фото было на доске почета.

Сидоренко Владимир Васильевич работал в РЦСО-2 слесарем. Он принимал непосредственное участие в строительстве доменной печи, был почетным рационализатором, сейчас это Банк идей.

Мне, наверное, от дедушки передалась инициативность, получила диплом победителя конкурса в номинации «Лучший молодой новатор». К сожалению, дедушек нет уже с нами, но память о них в наших сердцах.

Теперь вернемся к родителям. Моя мама, Чичунова Наталья Владимировна, трудится в ПАО «НЛМК» с 1995 года, на сегодняшний день инженером в ДАТП. Папа, Чичунов Владимир Викторович, работал горновым в ДЦ-1. Родной дядя, Сидоренко Дмитрий Владимирович, работает сварщиком в ЦМК, а его жена — крановщиком в этом же цехе.
Мой муж, Пырков Антон Владимирович, работает в ЦМК сварщиком.

Я занимаю активную жизненную позицию, участвую в различных корпоративных, профсоюзных мероприятиях и конкурсах. Также я активный волонтер НЛМК.



АНДРЕЙ КОВАЛЬ, ЕВГЕНИЙ ГУГНИН И АНДРЕЙ МАНЮРОВ,
УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ



НИКИТА МИХЕЕВ, КИСЛОРОДНЫЙ ЦЕХ



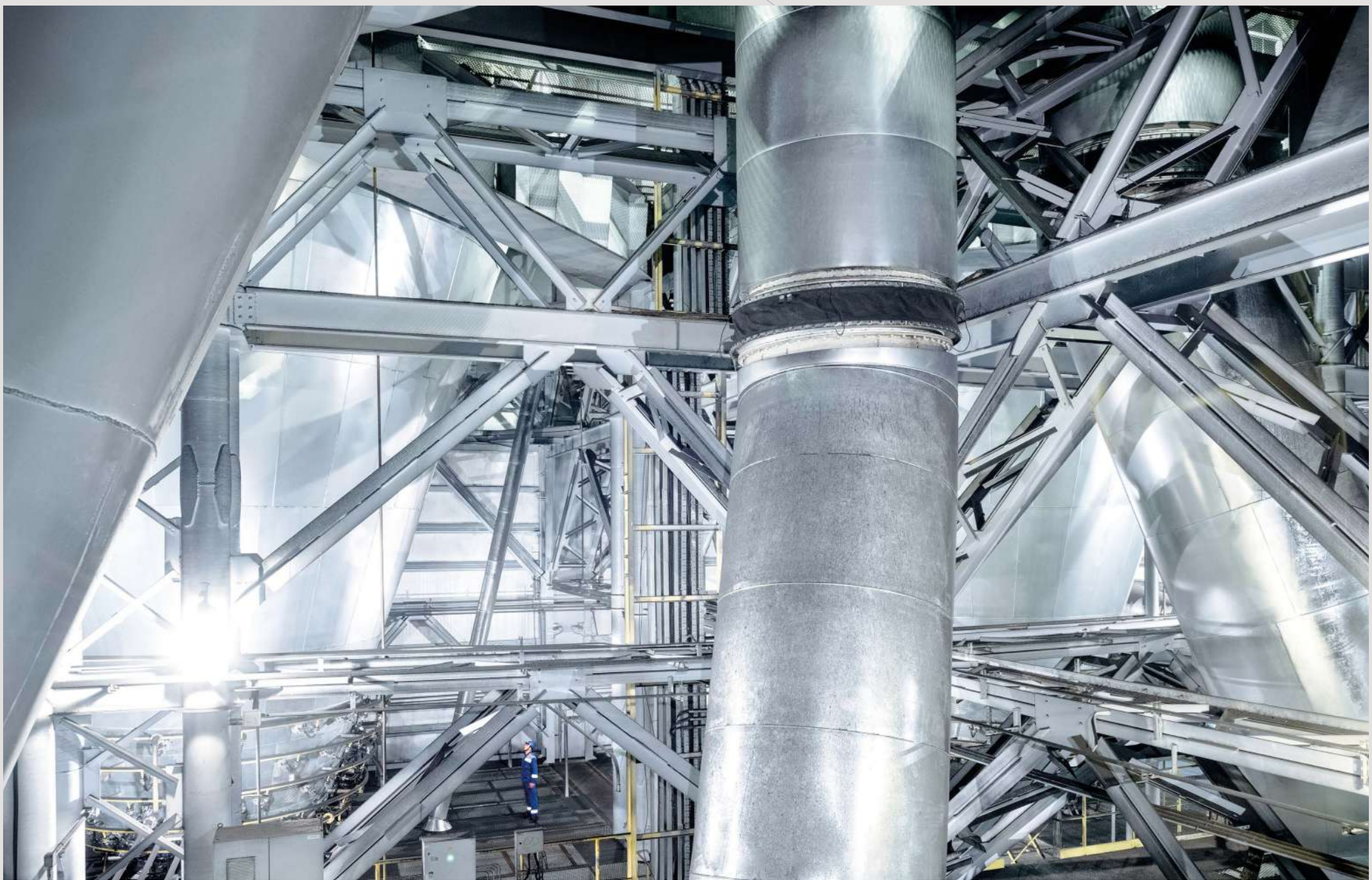
ЕВГЕНИЙ ЛЕВЦОВ И ДМИТРИЙ ВАСЮТИН,
УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ



КИСЛОРОДНЫЙ ЦЕХ. ВРУ-4,5



МИХАИЛ БАГАУТДИНОВ И АРТЕМ ИВАНОВ, УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ



УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ. ТУРБИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



АНАСТАСИЯ БАРАНОВА,
УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ



УТИЛИЗАЦИОННАЯ
ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ.
ТУРБИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ-1



НИКОЛАЙ УДОВИК, УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ-2



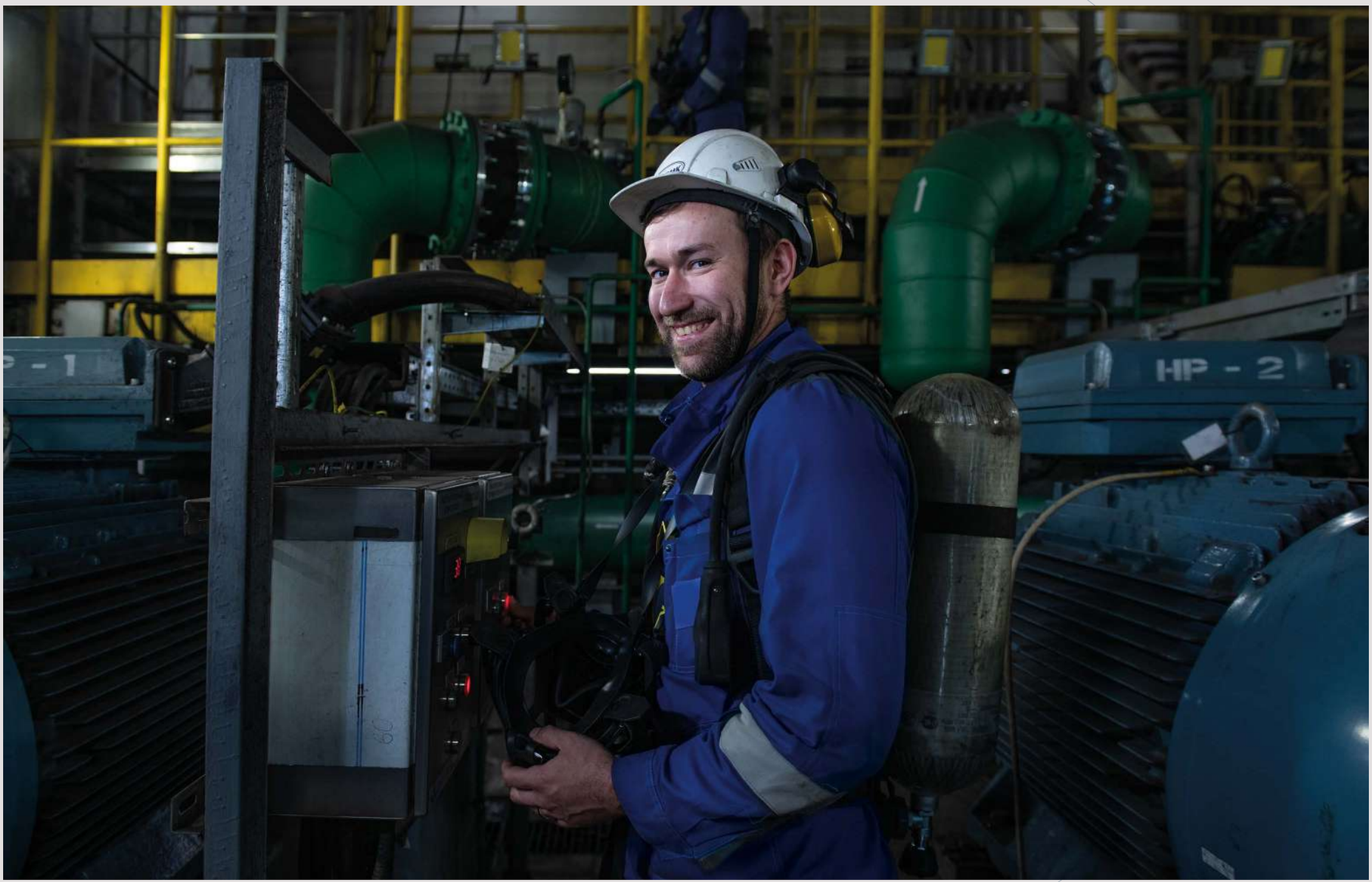
СЕРГЕЙ ШЕВЧЕНКО, УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ



УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ.
ВИД С ВЫСОТЫ ПТИЧЬЕГО ПОЛЕТА



ДИСПЕТЧЕРСКАЯ ДИРЕКЦИИ ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМУ ПРОИЗВОДСТВУ.
ВЛАДИМИР КОЛЕСНИКОВ



СЕРГЕЙ ВЕСЕЛОВСКИЙ, АППАРАТЧИК ОЧИСТКИ ГАЗА, ГАЗОВЫЙ ЦЕХ



ДОМЕННЫЙ ЦЕХ №2





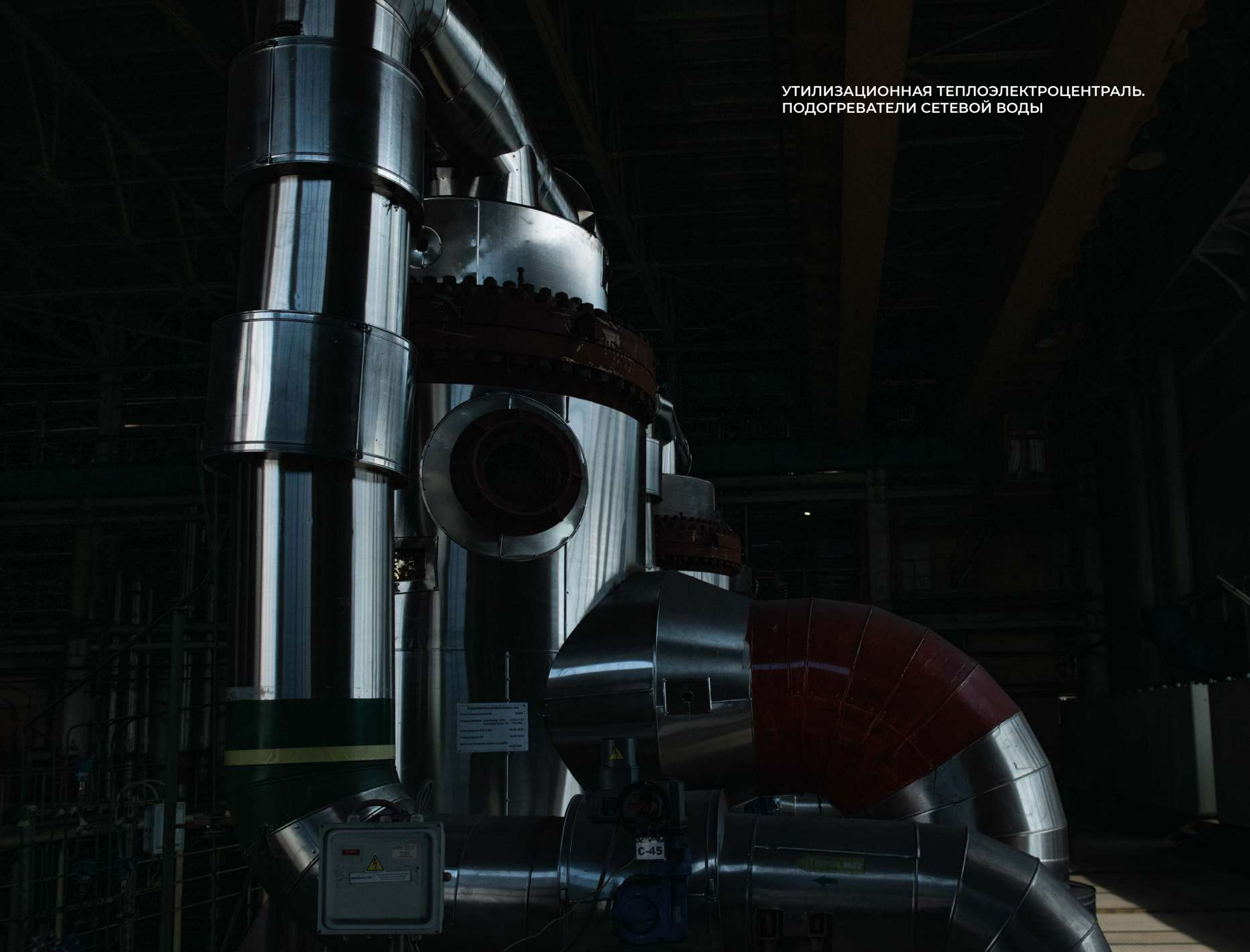
ДАВЛЕНИЕ В НОРМЕ.
ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ



ЕЛЕНА КЛОЧАН, МАШИНИСТ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК



ДМИТРИЙ ЖДАНОВ, ГАЗОВЫЙ ЦЕХ



УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ.
ПОДОГРЕВАТЕЛИ СЕТЕВОЙ ВОДЫ

ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ № 6





ЕГОР ПОПОВ, УТИЛИЗАЦИОННАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ



1934-2024

НЛМК

ЛАБОРАТОРИЯ R&D

Мечта осуществилась

Анастасия Митина



Мой путь на НЛМК. Мне было 13 лет, когда я впервые познакомилась с НЛМК. Это был 2008 год. Училась в школе. Мы с классом были на экскурсии. Больше всего запомнились Стан 2000 и Лебединое озеро. Уже тогда я поняла, что хочу здесь работать. «Промышленный гигант, сотрудники в спецодежде, профессионалы в своем деле...» — такими были мысли после увиденного.

В 11 классе поступила в Школу молодого металлурга, чтобы лучше познакомиться с НЛМК и подтянуть физику. В школе проводили дополнительные занятия по физике. Успешно сдав ЕГЭ, в 2013 году я поступила в ЛГТУ на направление «Металлургия». На втором курсе магистратуры (2019 год) стала стипендиатом НЛМК, чем безусловно горжусь! Тогда же приняла участие в международном инженерном чемпионате CASE IN в направлении «Металлургия». Так совпало, что в тот год кейс готовил НЛМК. Наша команда по решению экспертной комиссии стала абсолютным победителем финала чемпионата. Я стала еще на один шаг ближе к мечте — работать на НЛМК.

2019 год стал решающим! Меня пригласили на работу в отдел профориентации НЛМК. Пройдя собеседование, тестирования, стажировку, я стала полноценным членом большой команды профессионалов НЛМК. По профессии я металлург, но мои знания ценны в направлении профориентации. Работая со школьниками и студентами, с любовью и трепетом в душе рассказываю им о компании. НЛМК — компания возможностей!

Мечта школьницы осуществилась.
Самое главное, что я люблю свою работу!



ЗАГРУЗКА ОБРАЗЦА В КАМЕРУ ДВУХЛУЧЕВОГО ЭЛЕКТРОННО-ИОННОГО МИКРОСКОПА SCIOS2.
МАРГАРИТА ГЕРАСИМОВА, ИНЖЕНЕР



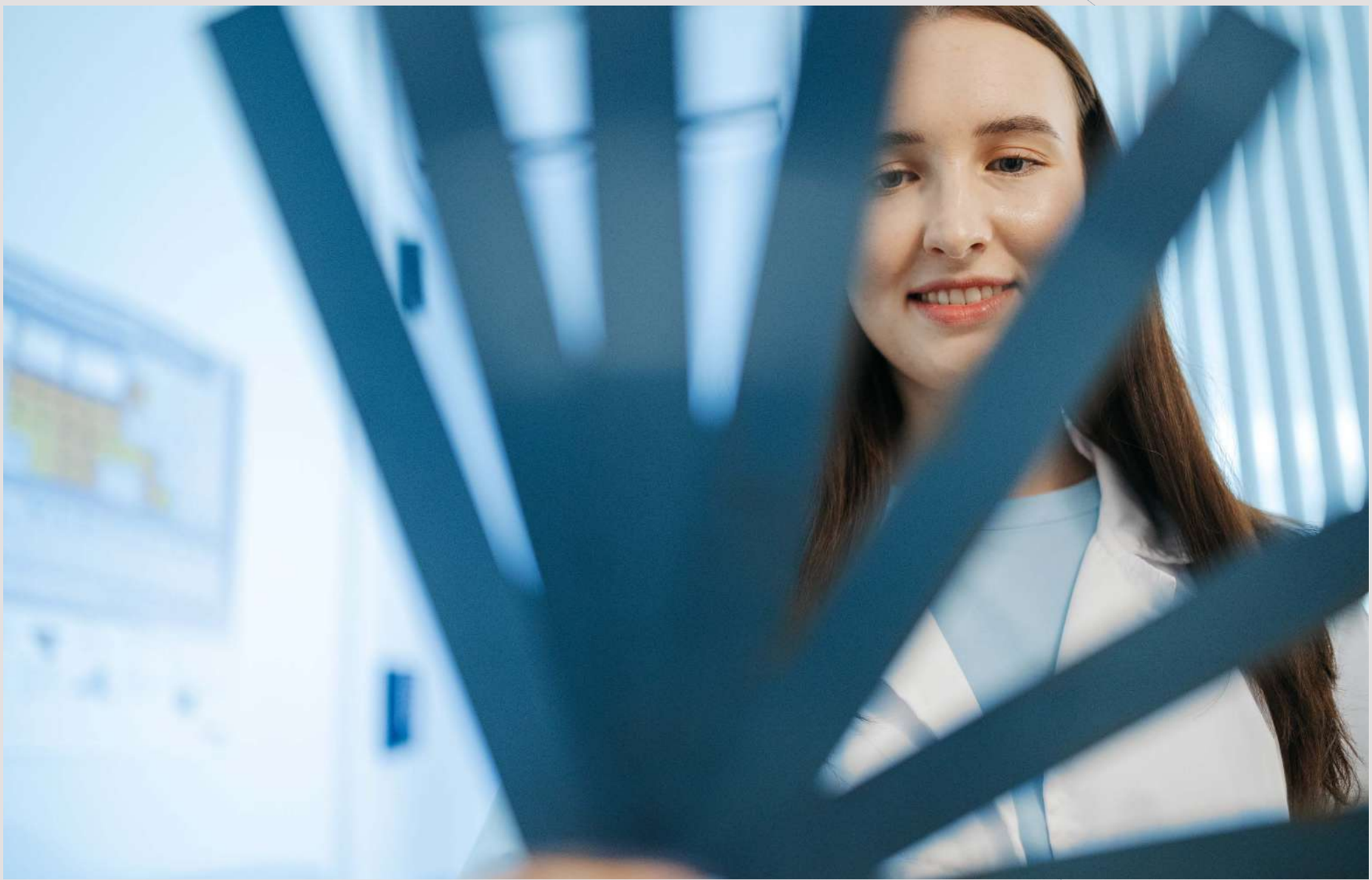
АЛЕКСЕЙ ИШИМОВ, СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР, ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ СИМУЛЯТОР GLEEBLE 3800



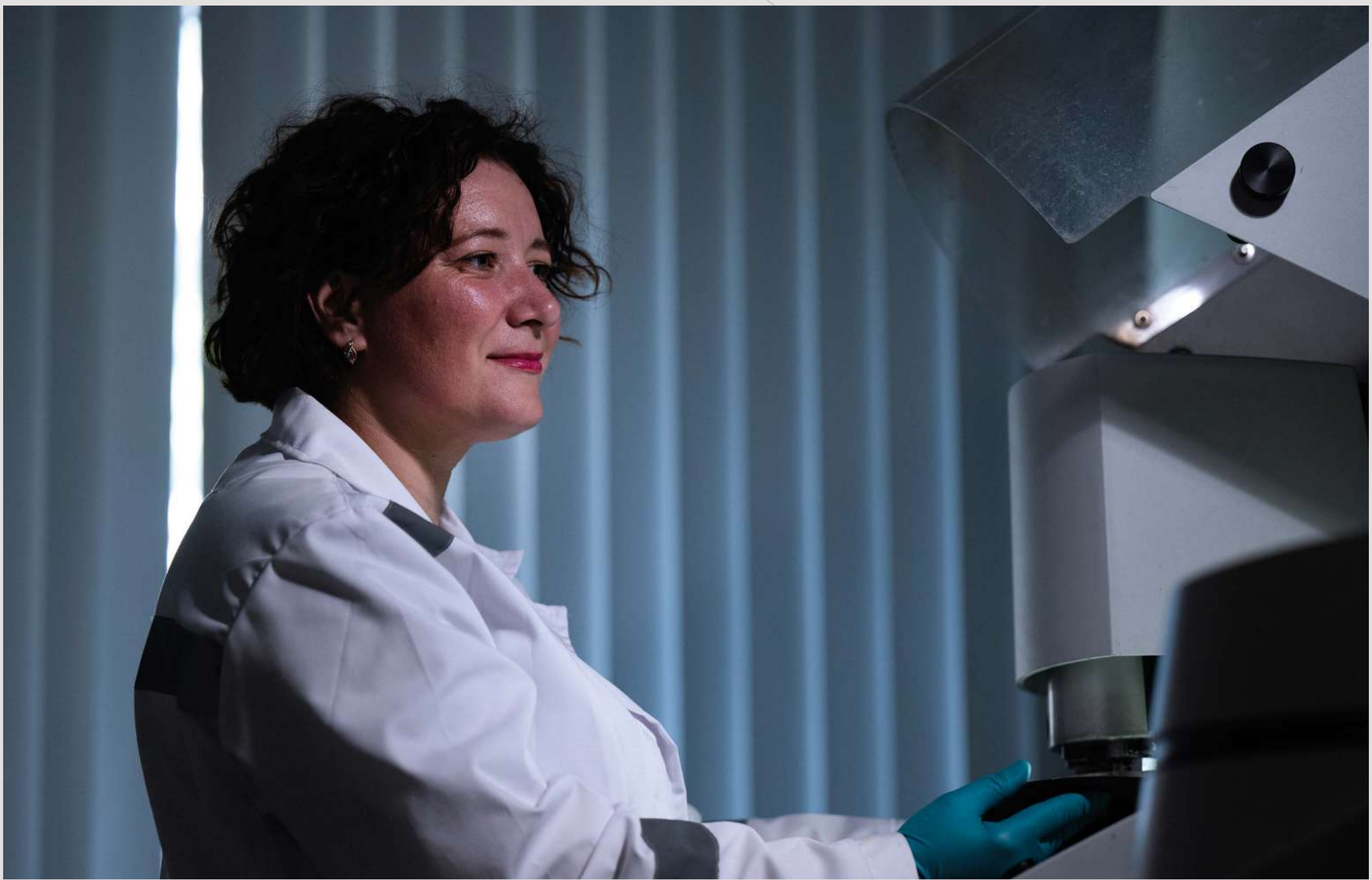
МАКСИМ ШАМАЕВ, СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР,
СИМУЛЯТОР НЕПРЕРЫВНОГО ОТЖИГА
CAS-AQV



РАБОТА С РЕНТГЕНОВСКИМ ДИФРАКТОМЕТРОМ.
АННА ПАРШИНА И ИГОРЬ ПАРИЙ, ИНЖЕНЕРЫ



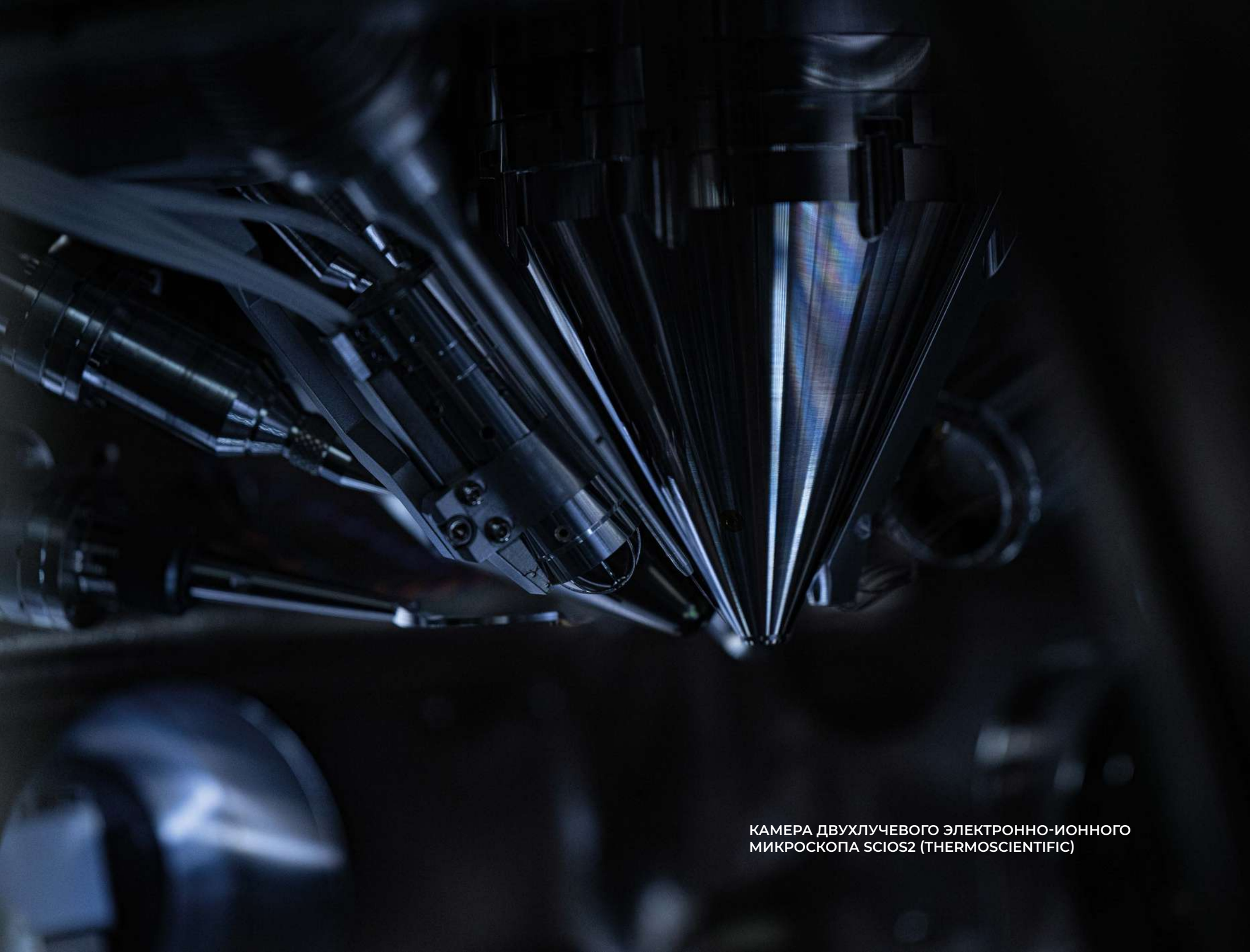
ВЫБОР ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ СПЕКТРАЛЬНЫМИ МЕТОДАМИ. МАРИЯ ЛЕПИЛИНА, ИНЖЕНЕР



ЮЛИЯ ПЛОТНИКОВА, ИНЖЕНЕР, ПОЛИРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС TEGRAMIN



СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СТАЛИ
ДЛЯ СПЕКТРАЛЬНОГО АНАЛИЗА



КАМЕРА ДВУХЛУЧЕВОГО ЭЛЕКТРОННО-ИОННОГО МИКРОСКОПА SCIOS2 (THERMOSCIENTIFIC)



НИКИТА ЧЕРКАСОВ, НАПРАВЛЕНИЕ ПО ФИЗИЧЕСКОМУ МОДЕЛИРОВАНИЮ И ЛАБОРАТОРНЫМ СТАНАМ

1934-2024

НЛМК

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Впереди еще много вершин

Николай Зайцев



Желание стать сотрудником НЛМК появилось у меня задолго до того, как я оказался в Липецке. А если ставишь перед собой действительно мотивирующую цель, то она обязательно исполнится.

Я долгое время жил и работал в Узбекистане, в городе химиков Чирчик, что расположен недалеко от Ташкента. Работая на заводе химического машиностроения, я от руководителя узнал, что производимое нами оборудование используют на одном из крупнейших металлургических предприятий — Новолипецком металлургическом комбинате. И когда по программе переселения переехал в Липецк, для себя определил сразу, что работать хочу только здесь — в команде градообразующего предприятия.

В начале 2010-х годов не было таких программ по трудоустройству, которые реализуются в настоящее время, поэтому устроиться на комбинат получилось не сразу. Но, как говорится, под лежачий камень вода не течет. Спустя четыре года после переезда я стал сотрудником НЛМК. Я считаю, что в достижении цели мне очень помогла моя активная жизненная позиция. У меня уже был опыт работы как в профессиональном (ведущий инженер по техническому надзору), так и в общественном направлении (физоргом на Химпроме), здесь этот опыт тоже пригодился: я с азартом включился в спортивную работу, стараясь привлекать к ней и своих коллег, познакомился с волонтерской деятельностью, активно продвигаемой на комбинате. Итогом слияния этих двух увлечений стал проект «Время гандбола». Любовь к спорту привил мне еще в детстве отец, который вел секцию настольного тенниса в спортивном комплексе при заводе, но я, как и старший брат, связал свою судьбу с гандболом.

На данный момент в Липецке больше играю в настольный теннис, но и гандбол не забываю: регулярно участвую в международном турнире «Янтарный мяч» среди мужских любительских команд, который проводится в Калининграде. Мой тренер говорил: «Гандболисты — это универсалы. Они могут играть в любом виде спорта». Я бы добавил, что гандболисты и в профессии — универсалы. Нет такой работы, которую не выполнили бы сильные и духом, и телом любители гандбола.

В этом году будет 9 лет, как работаю на комбинате. Начиная с должности инженера отдела охраны труда УОТиПБ, я дорос до должности главного специалиста в отделе промышленной безопасности УОТиПБ.

НЛМК дает возможность не только карьерного роста. Именно здесь я получил возможность делиться своим увлечением с такими же, как я, любителями спорта. И в этом движении мне не хочется останавливаться! Я верю, что впереди еще много профессиональных и спортивных вершин, которые мне еще предстоит покорить.



НЛМК В ОКРУЖЕНИИ ЗЕЛЕНИ



ЕКАТЕРИНА ВЛАДИМИРОВА, СИТУАЦИОННЫЙ ЦЕНТР



СИТУАЦИЯ ПОД КОНТРОЛЕМ.
ВИД С КАМЕРЫ МОНИТОРИНГА



АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА
АГЛОМЕРАЦИОННОГО ЦЕХА

DSC_7765



СЕРГЕЙ ЕВСЕЕВ, УПРАВЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКОЛОГИИ



ОТБОР ПРОБЫ ВОДЫ НА АНАЛИЗ ИЗ РЕКИ ВОРОНЕЖ.
МОБИЛЬНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ПОСТ



ИНЖЕНЕР ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ ВЫПОЛНЯЕТ АНАЛИЗ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

ВЗЯТИЕ ПРОБЫ ВОДЫ ИЗ РЕКИ ВОРОНЕЖ





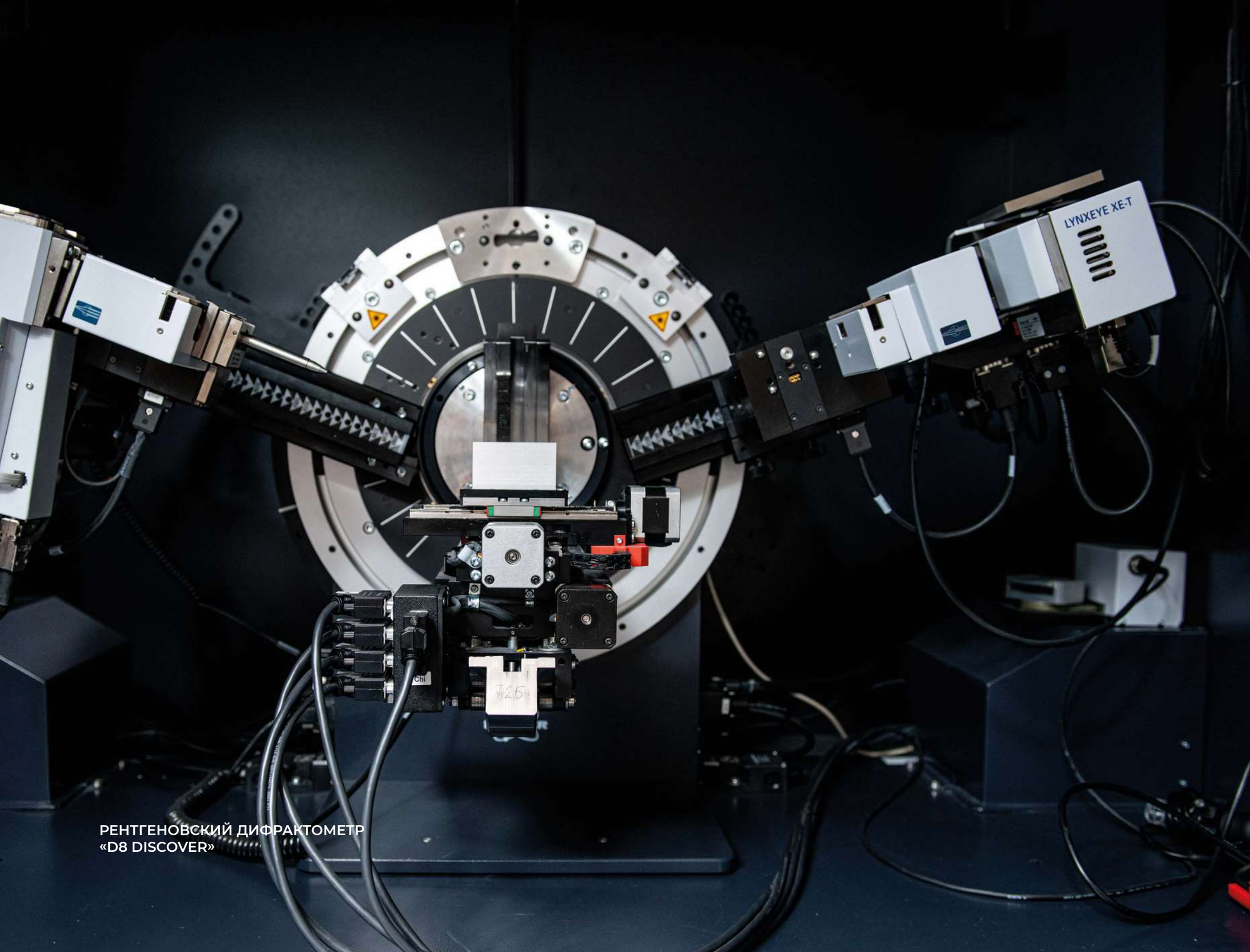
ВЗЯТИЕ ПРОБЫ ВОДЫ ИЗ РЕКИ ВОРОНЕЖ



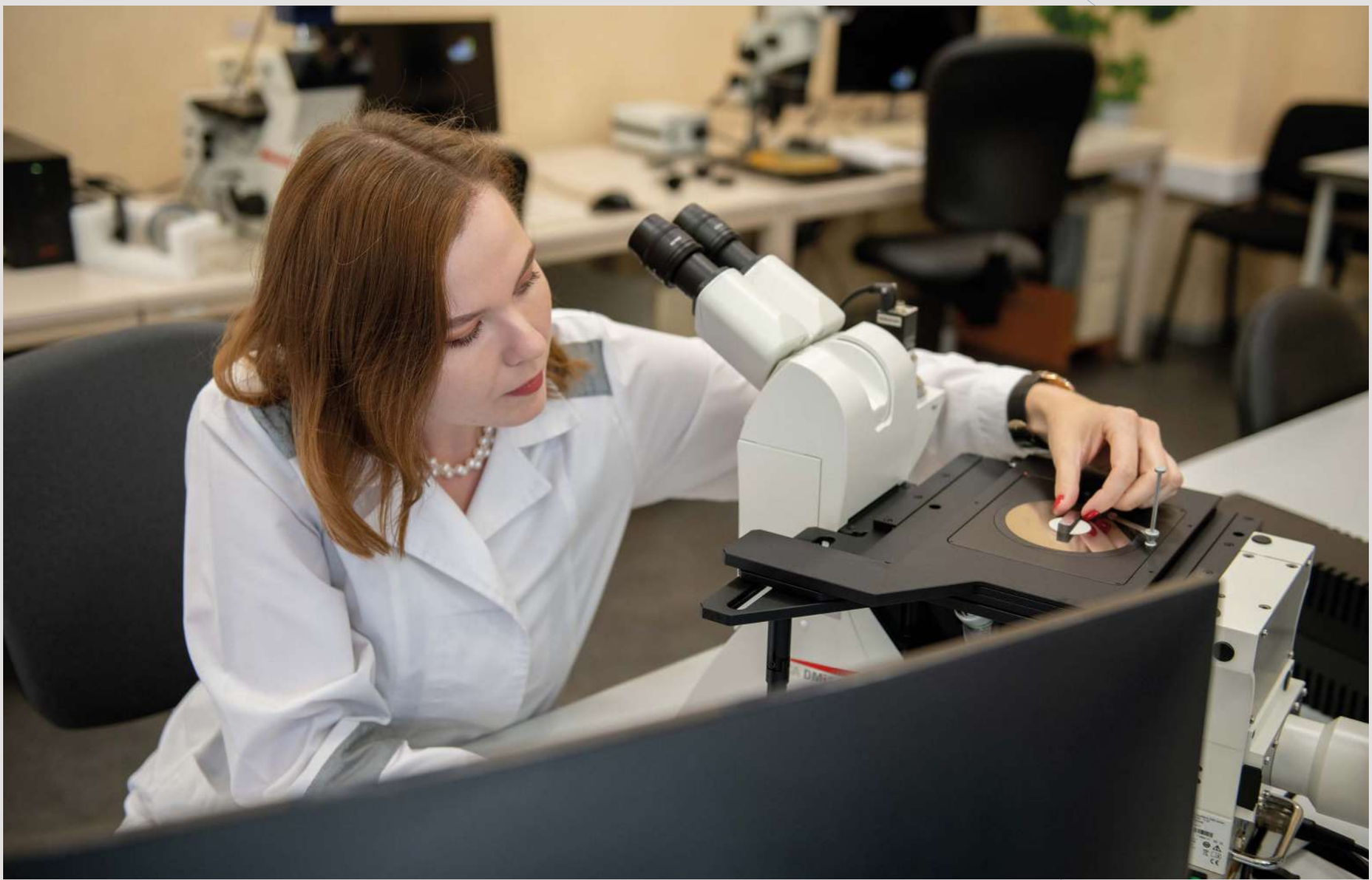
УСТАНОВКА ВДУВАНИЯ ПЫЛЕУГОЛЬНОГО ТОПЛИВА ДОМЕННОГО ЦЕХА №2



СИСТЕМА АСПИРАЦИИ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ №6



РЕНТГЕНОВСКИЙ ДИФРАКТОМЕТР
«D8 DISCOVER»



ИНЖЕНЕР ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ КОМБИНАТА ПРОВОДИТ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ. МАРИЯ СОЛОВЬЕВА



90
1934-
2024

НЛМК

ЛЕБЕДИНОЕ ОЗЕРО

Любовь с первого взгляда

Елена Кокорева



Говорят: «Случайности не случайны». Новолипецкий металлургический комбинат всегда незримо присутствовал в моей жизни. Мой папа 37 лет отдал кислородному производству. И в семье всегда обсуждали самые свежие новости, отмечали профессиональные праздники.

Не стал исключением и 2003 год. Празднование Дня города впервые объединили с празднованием Дня металлурга. 300-летие Липецка и профессиональный праздник большой части горожан, которые так или иначе связаны с комбинатом, что сделало его особенно торжественным и масштабным. Казалось, на улицы города вышли все липчане, чтобы принять участие в массовых гуляниях. И в этой толпе людей встретились взглядами юная девушка, недавняя студентка, комсомолка и просто красавица, и новоиспеченный работник комбината. Девушку звали Елена, парня — Роман, и между ними она — «любовь с первого взгляда». Вместе они уже больше 20 лет.

Чуть позже будет и совет от свекрови: «Лена, иди на комбинат, там твоя семья». И первые профессиональные достижения (в том числе концепция обновленного Металлургического колледжа, который закончит старшая дочь Мария), и более 200 лет трудового стажа семейной династии Калинкиных-Кокоревых-Зайцевых, и три лапочки-дочки, и участие большой и дружной семьи во Всероссийском форуме «Родные-любимые» и много самых разных событий...

НЛМК для нашей семьи всегда будет связан с любовью: к близким, которые всегда рядом, к работе, которая вдохновляет, к коллегам, которые подставят плечо. Когда подрастут наши дочки, мы с Романом обязательно им скажем: «Девочки, идите на комбинат, там ваша семья».



МЫ ВСЕМ РАДЫ.
ДОМИКИ ДЛЯ ПТИЦ НА ЛЕБЕДИНОМ ОЗЕРЕ

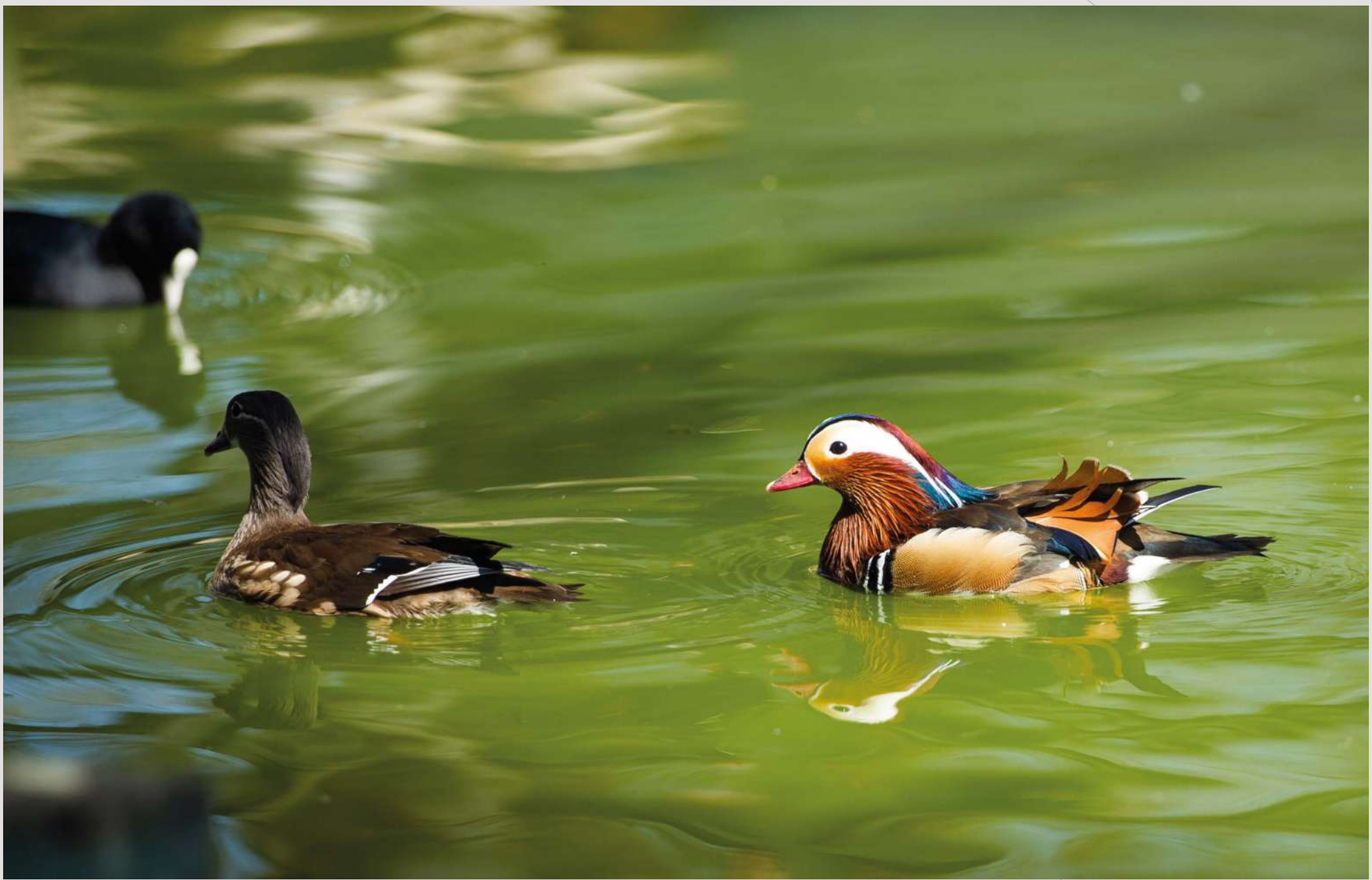


МЛАДШАЯ ГРУППА УТЯТ


ЗЕЛЕНАЯ ГЕОМЕТРИЯ



ЛЕБЕДИНЫЕ БУДНИ



СЕМЬЯ МАНДАРИНОК

Яйцо динозавра

Наталья Горшкова

История моя заключается в исполнении желаний. 18 августа 2023 года я записалась со своим младшим сыном на экскурсию «Лебединое озеро», которое расположено рядом с цехами сталеплавильного и прокатного производства. Когда подошла наша дата посещения экскурсии, жара стояла, как в пустыне. Посовещавшись с сыном, мы решили ехать, несмотря на погоду.

Побывав на озере, нам, гостям, предоставилась возможность подержать в руках страусиное яйцо, которое, по словам представителя Лебединого озера, исполняет желание. Вот очередь дошла и до моего сына. С улыбкой на лице, держа это яйцо, загадал желание. Конечно, как мама, я спросила: «Сынок, а ты что загадал?» Ответа я такого не ожидала: «Найти яйцо динозавра». Я немного остолбенела. Умом понимала, что желание не сбудется.

2 января 2024 мы всей семьей поехали отдыхать в Сочи. Гуляя по берегу Черного моря, мой младший сын нашел большой белый камень, точно похожий на яйцо динозавра. Подбежав ко мне, с восторгом он сказал, что нашел яйцо динозавра. После он мне сказал: «Мама, сбылось мое желание, которое я загадал, держа страусиное яйцо».

Теперь это «яйцо» лежит у нас дома, и когда приходят гости, они все в один голос говорят: «Где вы взяли такое «яйцо»?» Сын с удовольствием рассказывает и про желание, и про находку. Мы этот камень так и называем «яйцо динозавра». Вот такая веселая история.



УТИНЫЙ КОРТЕЖ






MEGON

Главное — люди

Максим Мармур

Уже много лет я работаю в стиле индустриальной фотографии. И как фанату этого жанра, мне было крайне любопытно поснимать новое предприятие, настоящий металлургический гигант.

Съемки на НЛМК — это новые лица, новые удивительные производственные процессы, которых я раньше не видел, новое приключение!

Главная ценность комбината — это, конечно, его люди. Сотрудники показались мне более открытыми и жизнерадостными, чем на других предприятиях. Комбинат оказался более технологически оснащенным, чем я думал. НЛМК — это целый город со своим ритмом, шармом. Внутри него протекает отдельная жизнь, иногда кажущаяся неспешной, иногда ускоренной раза в четыре.

Работать было легко, глаз горел у всех:
— Давай тебя сфотографируем?
— Давай!

Моей задачей было показать людей комбината, раскрыть их личности с помощью портретной съемки: людей разных профессий, характеров, возрастов. Ответственных металлургов со стальным характером и открытым сердцем.

Авторы фотографий:

Максим Мармур
Роберт Колыхалов
Владимир Дьяконов
Сергей Татарских

Составитель: Галина Молчанова / НЛМК